

# Fém megmunkáló nagygépek

PROFESSZIONÁLIS  
SZOLGÁLTATÁSOK

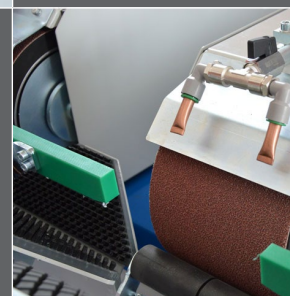
MINŐSÉG

SZAKÉRTELEM



SZERVÍZ

TAPASZTALAT



# Világmarkák gépeit hozzuk el Önnek a fémmegmunkálási folyamataihoz

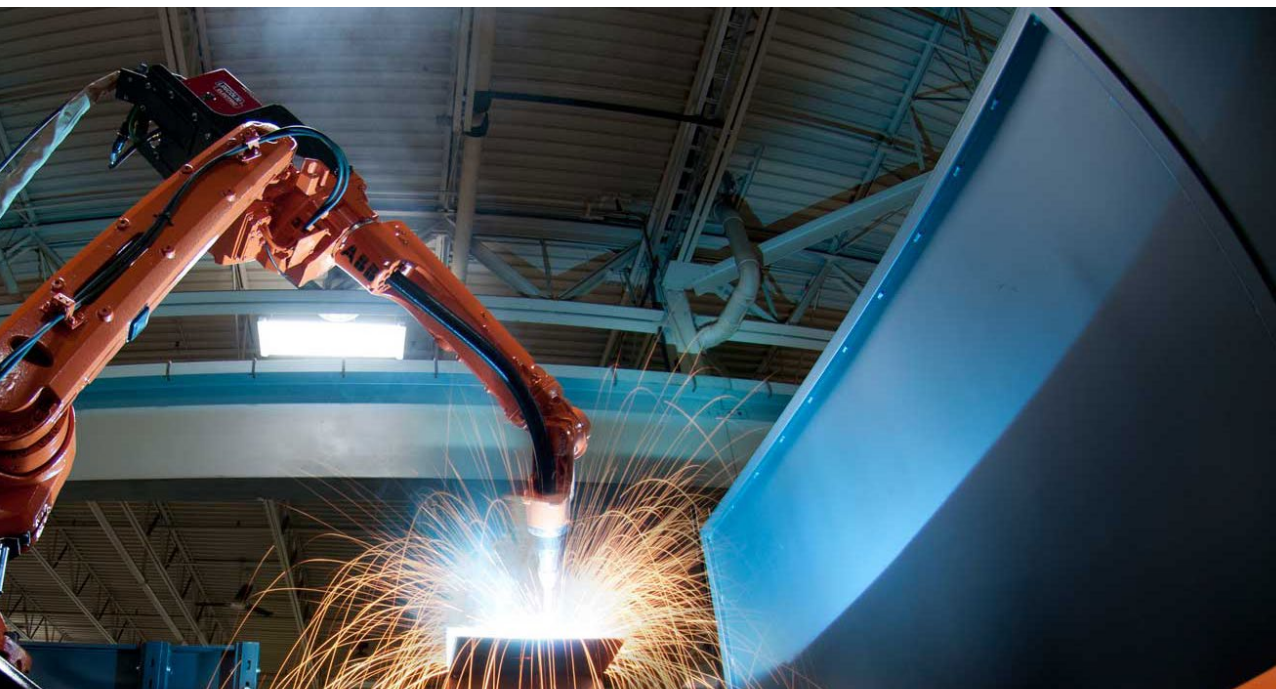
Az Atlanti-Szerszám Kft. főként a fémipar számára kínál naprakész megoldásokat. 2000 –óta szerepelnek kínálatunkban a telepített fémipari gépek. Csövek és idomok megmunkálására és darabolására minden igény kielégítésére alkalmas gépeket talál kínálatunkban.

Megtalálhatók kínálatunkban a lemezmegmunkálás gépei:

- ✓ Darabolás
- ✓ Csiszolás
- ✓ Hengerítés
- ✓ Sorjátlanítás
- ✓ Lemezhajlítás

Forgalmazott  
márkáink





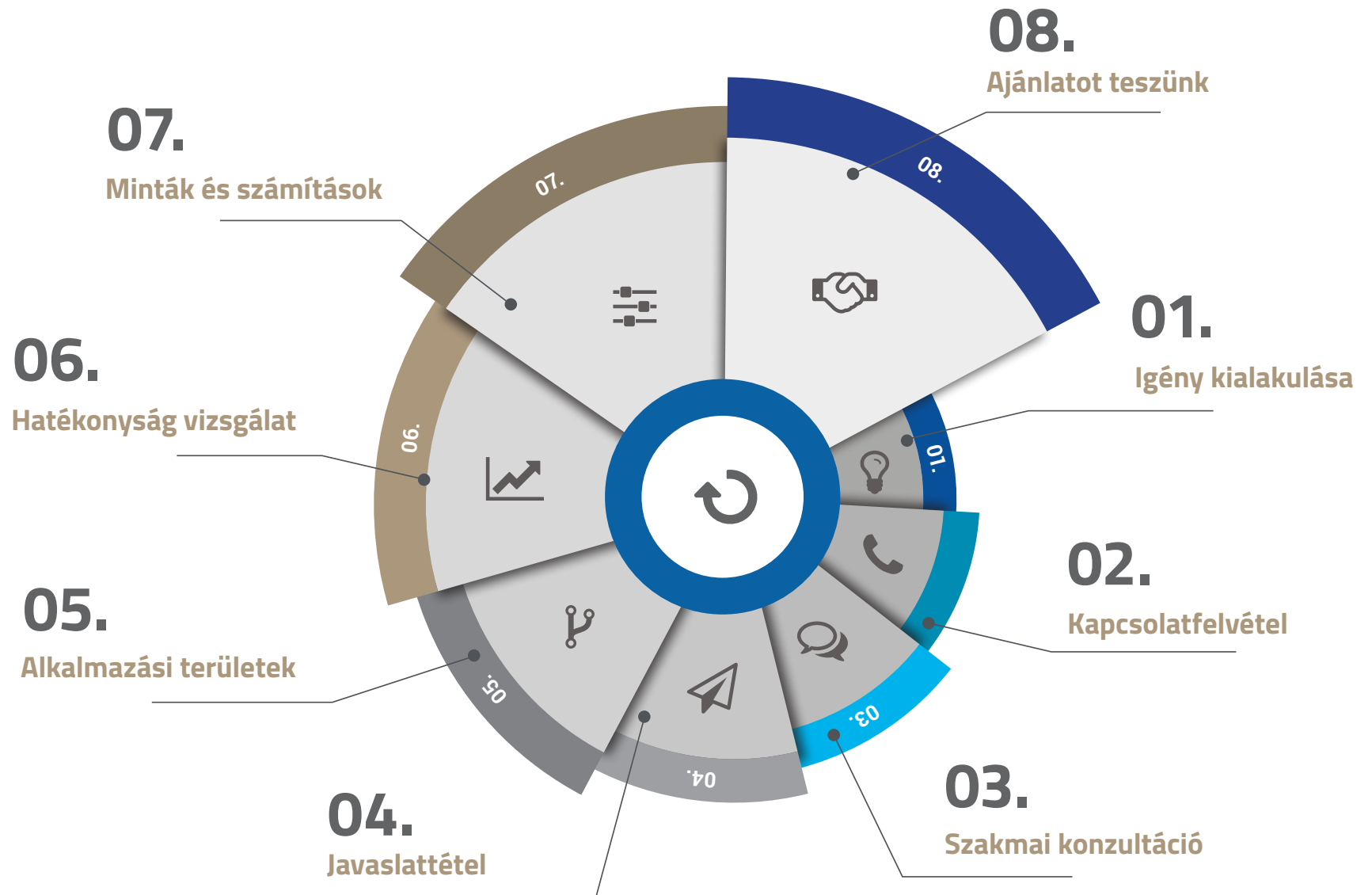
Az **Atlanti –Szerszám** segít Önnek megtalálni az Ön számára legkedvezőbb megoldást. Figyelembe vesszük a következőket:

- rendelkezésére álló költségvetését
- felhasználási területét
- kihasználtság mértékét
- fenntartási költségeket

Büszkék vagyunk arra hogy minden igény kielégítésére alkalmas gépet talál termék kínálatunkban illetve arra is, hogy az Ön elkötelezett szervíz szolgáltatói lehetünk a vásárlást követően.



# Munkafolyamatunk lépései



## 01. Meghallgatjuk Önt

Gyakran keresnek meg minket egy konkrét típusú gépre történő ajánlatkéréssel. Mivel sok esetben nagyobb beruházást igénylő gépekről beszélünk, amelyeket hosszú évekre vásárolnak, kiemelten fontos a megfelelő gép kiválasztása.

Ezért számunkra fontos a személyes kapcsolattartás, így több hasznos információt kapunk ügyfeleinktől és többet is tudunk eljuttatni hozzájuk.

Az első és legfontosabb dolog, amit ilyenkor szeretnénk megtudni az, hogy milyen gyártási folyamatba fog illeszkedni a kívánt eszköz, mi a megoldandó feladat és mik az elvárásaik, céljaik a gépberuházással. Magas fokú szakmai háttérrel és 25 éves tapasztalattal, arra törekszünk, hogy minden esetben megtaláljuk a legjobb megoldást partnereink számára.

## 02. Javaslatot teszünk

A feladatok feltérképezése után adjuk meg javaslatunkat, így a legtöbb esetben a felhasználó számára is új infókkal kiegészítve a legalkalmasabb gépet vagy szerszámot javasoljuk az adott feladatnak minél inkább megfelelően.

## 03. Elemzést készítünk

A pontos felhasználás, gépbeszerzésre szánt költségvetés, üzemeltetési költséghatékonyság és a kihasználhatóság a legfőbb faktorok, amelyeket figyelembe veszünk mielőtt megoldást kínálunk a problémájára. Sok esetben vonjuk be az általunk képviselt gyártókat, hiszen az adott témakörökben a legtöbb tapasztalattal ők rendelkeznek. Különleges esetekben felkutatjuk az Önök igényeire szabott egyedi megoldás-forrásokat. Ha mi nem is tudunk segíteni, piacismeretünknek és kiterjedt kapcsolatrendszerünknek köszönhetően segítünk Önnek abban, hogy merre induljon el.

## 04. Cselekszünk

Miután meghatároztuk a helyes irányt, kiválasztottuk a legjobb terméket, igény szerint termék-mintát készítettünk Önnek, segítünk termék-átfutási időt számolni (throughput) és amennyiben igényli segítünk befektetésének megtérülési mutatót számolni (ROI). Megrendelés esetén koordináljuk a szállítást, és, hogy üzemében minden rendelkezésre álljon egy sikeres telepítéshez. Letelepítjük megrendelt gépét és szervizeljük is azt.

*Az adott téma körülményei után megváltozhatnak a felhasználó elképzelései, így az alábbi módszer rendszerint jobb megoldásokat szül. Ezzel szemben azt tapasztaljuk, hogy a minimális információ alapján köttetett üzenetek gyakran az ügyfelek elégedetlenségével járnak.*

## SORJÁTLANÍTÁS, CSISZOLÁS

Az általunk forgalmazott olasz *Gecam* márka, 1944 óta nyújt stabil, megbízható, rugalmas megoldásokat sorjátlanítási és felületfinomítási feladatok elvégzéséhez:

### ■ Sorjátlanítás

Távolítsa el a sorját a lézervágott, lemezollóval vágott, lyukasztott lemezekről rögtön a megfelelő géppel. A Gecam sorjátlanító egyszeri kezeléssel tiszta felületet biztosít. A gépek automata adagoló rendszerrel működnek és könnyen karbantarthatók. Finomítsa a felületét a fém alkatrészeknek és csökkentse az éles élű fémlamezek kezelésekor fennálló munka-biztonsági kockázatot.

### ■ Korrózió- eltávolítás

A Gecam erre a feladatra kifejlesztett gépe eltávolítja a korrodált réteget, a jobb festés minőség érdekében és véget vet a fémlamez és fém alkatrészek rozsdás kinézetének. A legjobb festék sem nyújthat megfelelő védelmet a korrózióval szemben, ha az a bevonat alatt dolgozik. A megfelelő felület előkészítés legalább olyan fontos, mint maga a bevonás. A Gecam gépeivel a fémfelületről eltávolítható a nem kívánt rozsdá, reve. Az így kapott tiszta felület pedig tökéletes alap a további megmunkálásokhoz.

### ■ Hegesztési varrat csiszolás, felületkezelés

A Gecam erre a feladatra kifejlesztett gépei különböző és egyedi méretű, arányú, specifikációjú és formájú alkatrészek felületkezelésére alkalmasak. Ossza meg velünk a felületkezelési feladat részleteit és mi személyre szabott megoldást dolgozunk ki az Ön számára.



Biztonságos munkakörülmények az elszívási lehetőségeknek köszönhetően.

A feladathoz konfigurált egységek garantálják a megfelelő eredményt.



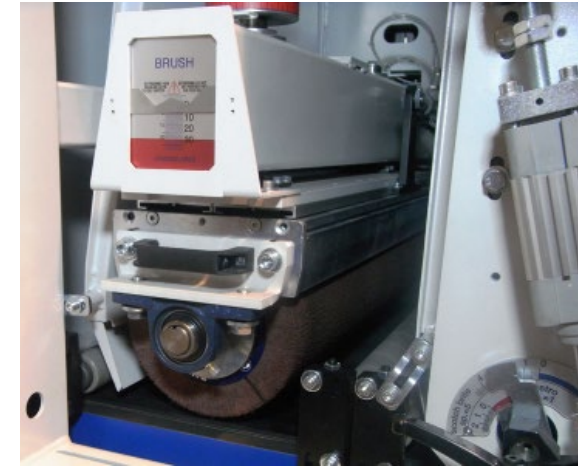
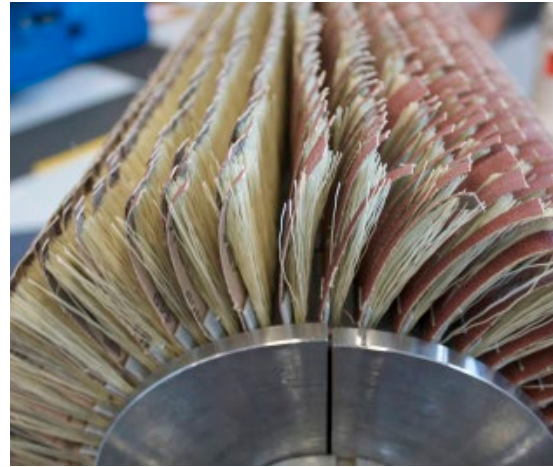
Masszív robusztus gépváz, ipari felhasználásra tervezve

GECAM G13 ▲

Garantált, gyors, állandó minőségű munkadarabok a menthető programoknak és az NC vezérlésnek köszönhetően.



Hatékony megoldások alakos/problémás alkatrészek esetén sorjátlanítására vagy a kívánt felületi érdesség elérésére



„Felületmegmunkálási problémánk volt és az Atlanti szolgáltatta a megoldást”

Könnyen kezelhető, biztonságos, egyszerű használat az alkatrészek folyamatos betáplálása mellett



## HENGERÍTÉS, EGYENGETÉS

MG SRL-1949 óta van jelen a piacon, mára világméretű céggé, innovációs vezetővé nőtte ki magát. Világszinten havi 35 új gépük kerül letelepítésre számos felhasználási területen, mint például a szélerőmű-gyártáshoz, csővezetékekhez, silók gyártásához, élelmiszer-feldolgozó berendezésekhez, nukleáris reaktorokhoz gyártott alkatrészekhez.

Az MG széria és specifikus gépeket kínál szinte minden hengerítési feladatra. Legyen szó profilokról vagy lemezekről 0,5mm -től vagy 300mm -ig terjedő lemezvastagságról a kínálatban biztosan megtalálja a megfelelőt. Szakmai egyeztetések után a megfelelő gépre adjuk ki ajánlatunkat.



A piac egyik legjobban alkalmazható CNC vezérlőjével ellátott gépeken nem lehet probléma a bonyolultabb formák sorozatgyártása sem.

Gépeik rendszerint a legkisebb karbantartási igény mellett is a legnagyobb pontossággal dolgoznak. A hengerítők esetében torziós rudak egyenlítik ki az esetleges egyenetlenségeket és anyagszerkezeti különbségeket.







## Termék portfóliójukban megtalálhatók:

- Két, három és négyhengeres modellek 200-8000mm-es hasznos hosszban. Mindegyik hidraulikus pozícionálással és hajtással rendelkezik, így biztosítva a megfelelő eredményt.
- Változtatható geometriájú hengerítők a vastag lemezek megmunkálásához.
- Profilhengerítők 2"-21"-os tengelyméretig.
- Célgépek és automatizálás a fenti feladatokhoz.

## DARABOLÁS, ÉLHAJLÍTÁS, STANCOLÁS

MVD Inan márkát több mint 10 éve képviseli az Atlanti – Szerszám kft. a magyar piacon. A török gépipar egyik legmegbízhatóbb és legjobb ár-érték arányú gépei a 67 éves tapasztalatuknak köszönhetően. Az MVD -hez köthető az első tandem élhajlító.

Termék portfóliójuk a következőket tartalmazzák:

- ✓ Élhajlítók
- ✓ Lemezollók
- ✓ Stancológépek
- ✓ Plazmavágó gépek



MVD iBend A60-2400 ▶



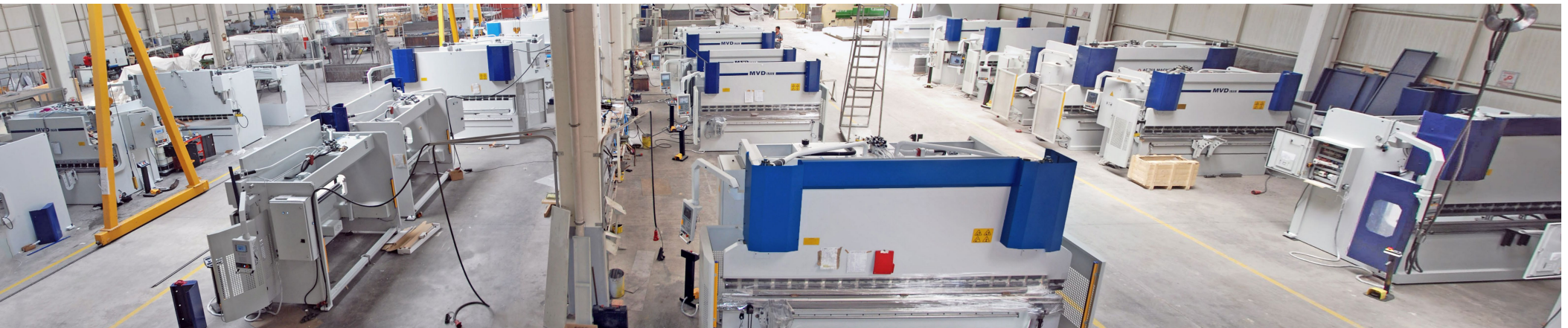
- IBend gépcsalád megoldásokat kínál szinte minden élhajlítási feladatra 1250mm-12000mm hosszban. A hidraulikus működésű gépek európai gyártók alkatrészeivel szerelve készülnek (Hoerbiger, Schneider, Fiessler Németország, Hidraulikus egységek, Olaszország). A feladathoz választható felszereltségnek és a 0,03mm pontosságú útmérésnek köszönhetően biztosan megtalálja a megfelelő gépet. A gépek hegesztett vagy szerelt nagy merevségű vázoknak köszönhetően hosszú távon is biztonságosan használhatók a megadott kapacitástartományban. (60-1000t)
- Az élhajlítók mellett népszerűek a hatékony és gyors működésű lemezollók, amelyek elérhetők NC és CNC vezérléssel az egyszerűbb használat érdekében. Elérhetők a megszokott funkciók mellett pl az automatikus keshézag állítás vagy különböző szakítószilárdságú anyagok vágása esetén az állítható vágószög.
- Az IPunch széria gépei a stanolási feladatok ellátására lettek tervezve és a feladattól függően sok esetben versenyképes alternatívát kínálnak még a modernebb lézervágással szemben is.
- A termikus vágási feladatokra a lemezvastagság függvényében Lézer és finomsugaras Plazmavágó gépeket kínálunk amelyek kétoldali fogasléces hajtáslánccal rendelkeznek. Az áramforrások a plazmavágók esetében Hypertherm és Kjellberg, a lézer esetében IPG. 1000x1500-as asztalmérettől akár a 12000mm asztalhosszig(Plazma)



MVD iShear A60-2400 ▲



MVD iPunch A60-2400 ▲



## DARABOLÁS

A MEP 1964 óta gyárt Olaszországban kifinomult, robosztus, prémium minőségű kézi vezérlésű, fél-automata és automata fűrészgépeket, tárcsás darabolókat az ipar számára mind standardizálva és egyedi termékként.



### ■ MEP Shark széria

A SHARK széria gépei megoldást nyújthatnak kisebb lakatosműhelyek számára kézi – a nagyobb gépek esetén – félautomata módban darabolni. Az automatizált változatok képesek előre megírt program szerint, akár az anyag jellemzőinek megfelelő (CNC) módban dolgozni.

A SHARK sorozat mindegyike kategóriájának megfelelően nagyfokú merevséget biztosít vágás közben köszönhetően a nagyszilárdságú acélöntvény keretnek és satunak. A biztonsági szempontoknak megfelelően a gépek szalagfeszesség szenzorral, vészleállító és túlterhelés elleni védelemmel és IP55-ös védettséggel vannak ellátva. Egyes típusok képesek a kétirányú szögben vágásra kényelmesebbé téve a munkafolyamatot a kezelő számára. A modellek zöménél alapfelszereltség a hidraulikusan szabályozható keretsüllyedés is, megnövelve ezzel a szalag élettartamát, a vágásminőséget kényelmesebb munkavégzés mellett. A rendelkezésre álló rengeteg opcióval tovább növelheti a termelékenységet.



## ■ MEP Tiger és Falcon széria

A Tiger sorozat gépei széles mérettartományban képesek a pontos sorjamentes vágásra legyen szó csövekről vagy szelvényekről, kielégítve ezzel a rozsdamentes anyagoknál jelentkező elvárásokat is. Ezek a gépek robotstus gépággal és szerkezettel elérik a 380kg-os tömeget, amely kisebb rezonanciát eredményez. A fűrészszalagoknál merevebb és élezhető tárcsák gazdaságos, pontos és gyors darabolási ciklust képesek garantálni. A pontosságot tovább növeli, a rezonanciát pedig csökkenti az egyenes előtolású mechanika, így a fej fogaskerékkel és fogasléccel mozgatva lineáris pályán mozog. A kézi mozgatású változatok a kisebb vagy közepes üzemek gyors reagálású gépei lehetnek míg az automata változatok a nagy sorozatú vágásokra nyújtanak megoldást.

A Falcon sorozat gépei alkalmasak lehetnek a kisebb darabszámú vágások esetén 225-350mm tárcsaátmérőig. Ez a sorozat az egyszerűbb billenőfejes módszerrel kínál megoldást kisebb igénybevétel esetén.

## ◀ MEP SHARK 332 SXI EVO

## ■ MEP Cobra széria

A Cobra széria alumínium darabolására tervezett gépekből áll. A vágósebesség elérése érdekében a motor fordulatszáma tovább van növelve. Választható kézi, félautomata, de akár automata adagolású és működésű változat. Minden típus billenőfejes és alkalmas szögben vágásra, beleértve az automata változatot is.



## HEGESZTÉS

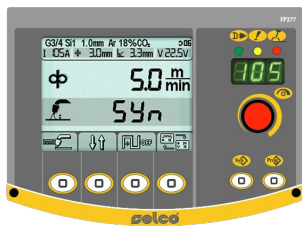


Selco 1979-ben alapították, főként hegesztőgépek gyártására. Mára az európai hegesztőgépgyártók egyik meghatározó alakja, köszönhetően az olaszországi gyártásnak és a kiterjedt értékesítői/szervíz hálózatnak. Kínálatukban megtalálhatók a kis méretű MMA inverterek, TIG áramforrások és 2009-óta a többfunkciós inverteres MIG/MAG hegesztőgépek is.

Kategóriánként megtalálhatók a kínálatban egyszerűbb kezelhetőségű és nagyobb tudással bíró modellek is.



### Hatékonyság és technológiai kiválóság - GENESIS



#### iPanel

A Genesis modellek esetében alapfelszereltség a Selco iPanel, amely a maga nemében egyedi, felhasználóbarát vezérlő, illetve grafikus kezelőfelület.



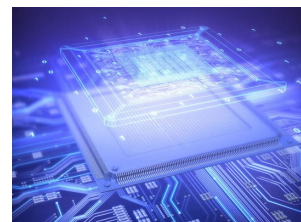
#### Green@Wave

Green@wave szabadalmaztatott technológia a magasfokú hatékonyság eléréséhez, megfelelően az európai EN61000-3-12 szabványnak.



#### Robot ready

Robot ready a genesis modellek a megfelelő szoftverrel kiegészítve alkalmazhatók robot alkalmazások áramforrásoként.

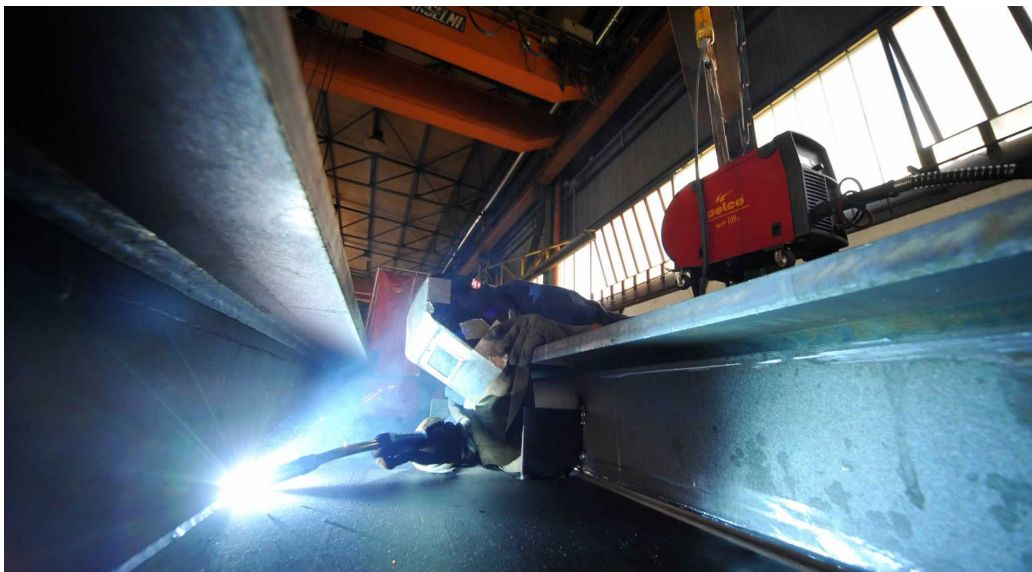
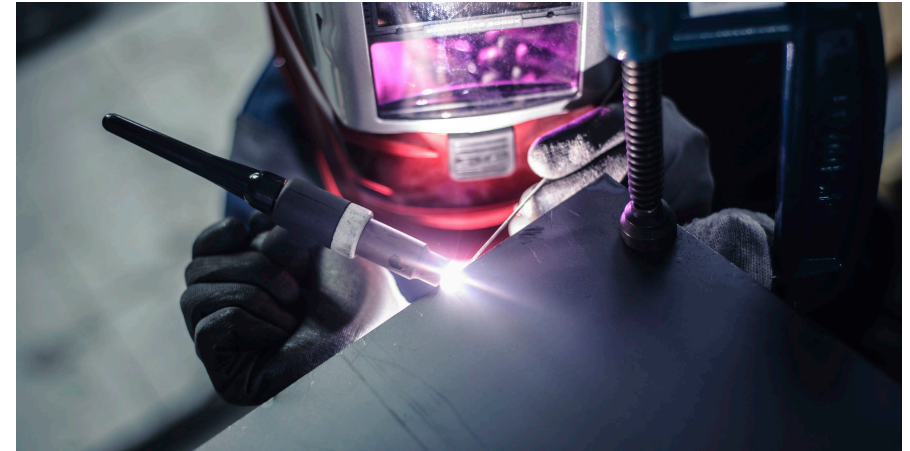


#### Weld@Net

Weld@net szoftver lehetőséget nyújt a hegesztőberendezések és hegesztési feladatok folyamatos ellenőrzéséhez, lehetővé téve ezzel a hatékonyság növelését, legyen szó kézi vagy robot alkalmazásról.

## QUASAR és GENESIS modellek

- MMA hegesztőgépek esetében a Quasar és a Genesis sorozat modelljei kínálnak megoldást 130-500A teljesítményt igénylő feladatokra.
- A növekvő hegesztési igények kielégítésére az inverteres QUASAR és GENESIS gépcsalád lehet a válasz. A genesis gépek a vezérlésnek köszönhetően képesek többféle anyagminőségen az ismert fogyóelektródás eljárások (Rapideep, Pulse) elvégzésére akár menthető munkapontok alkalmazásával.
- Emellett a sorozat gépei alkalmazhatók TIG hegesztésre a megfelelő munkakábellel.



## TIG DC illetve AC/DC modellek

- TIG DC illetve AC/DC modellek szintén elérhetőek a kétféle tudásszinttel. AWI hegesztés terén felmerülő igények kielégítéséhez biztosan megtalálja a megfelelő gépet vagy kialakítást köszönhetően a választható opcióknak.

## NEOMIG és UNISTEP sorozat

- Egyszerűbb MIG-MAG hegesztési feladatokra kínál megoldást a fokozatkapcsolós gépcsalád NEOMIG és UNISTEP sorozat, melyek akár szinergikus vezérléssel is elérhetőek.

## CSŐHAJLÍTÁS



- ERCOLINA Az olasz gépgyártó az egyik leginkább elismert név a csőhajlítás terén. Az Ercolina 1973 óta kínálja gépeit, amelyek megoldást kínálnak 6-152mm átmérőjű csövek vagy hasonló szelvények hajlítására. Egyaránt megtalálhatók a kínálatban a kézi vezérlésű gépek és a CNC tűskés hajlítógépek is.
- A legtöbb esetben gazdaságos megoldást kínálunk a közepes szériák gyártásához, amelyek munkadarabjait nagy pontossággal reprodukálhat az NC vezérlőnek köszönhetően.
- Nagyobb szériák esetében teljes automatizált CNC csőhajlító gép lehet a megoldás. A feladatról egyeztetve pontos ajánlatot készítünk a gyártó tapasztalataira alapozva.







## MI TÖRTÉNIK MIUTÁN MINKET VÁLASZTOTT?



### Szállítás

A megrendelés után gondoskodunk arról, hogy gépe gördülékenyen eljusson Önhöz. Speciális gépek esetén megszervezzük a gép külföldi, a gyártónál történő átvételét is.



### Oktatás

Az üzembe helyezést követően, részletes oktatásban részesítjük a leendő gépkezelőket. Bemutatjuk a gépek működési mechanizmusát, ismertetjük a kiválasztott vezérlést és megosztjuk Önökkel tapasztalatunkat a karbantartásokkal és egyéb gyakorlati tudnivalókkal kapcsolatban. Amennyiben igény van rá, ismétlő kurzusokat is szervezünk, ahol feleleveníthetjük mélyíthetjük a kollégák tudását, elősegítve a hatékonyabb, termelékenyebb munkát.



### Szervizelés, Karbantartás

Vállaljuk gépeinek garanciális és garancián túli időszakos és eseti karbantartását, szervizelését.



### Alkatrész ellátás

A javításokhoz és karbantartásokhoz szükséges alkatrészeket, pótalkatrészeket beszerezzük Önnek.



### Szerszám ellátás

Gépei zavartalan működéséhez és elérhető legmagasabb teljesítményhez biztosítjuk a piacon elérhető legjobb szerszámokat és kiegészítőket.

<p><b>KÉSZLETEK MAGAS SZINTJE</b></p> <p>Saját és beszállítói készletek valós idejű követése, magas a lassan mozgó készlet aránya. FIFO követési hiányosságok</p>	<p><b>OPTIMÁLIS GYÁRTÁSI TÉTEL-NAGYSÁGOK</b></p> <p>Gyártási költségek csökkentése és szállítási képesség fenntartása mellett a készletek optimális szintjének meghatározása</p>	<p><b>VEVŐI IGÉNYEK GYAKORI VÁLTOZÁSA</b></p> <p>Gyakran és jelentősen változó vevői előrejelzések kezelése, gyártástervezés, alvállalkozói feladatok, hosszú lead time anyagok és alkatrészek</p>
<p><b>JOGOSULTSÁG KEZELÉS</b></p> <p>Jogosultsághoz rendelt zónák és tevékenységek rendszere. Berendezések kezelése automatikus operátor azonosítással. Korai figyelmeztetések veszélyes zónák megközelítésekor</p>	<p><b>INFORMÁCIÓ ÁRAMLÁS SEBESSÉGE</b></p> <p>Olykor információ hiánya. A termelés és folyamataink aktuális állapotát leíró megbízható és hiteles információ üzleti döntéseink alapja</p>	<p><b>OPTIMÁLIS GYÁRTÁSÜTEMEZÉS</b></p> <p>A gyártási terv folyamatos finomhangolása minőségi mutatók és változó vevői igények követése érdekében</p>
<p><b>OBJEKTÍV TELJESÍTMÉNYMÉRÉS</b></p> <p>berendezés-, technológia- és operátori szinteken. Egyéni teljesítmények, műszak-, üzemi- és vállalati szinten</p>	<p><b>NEM TERVEZETT GÉPLEÁLLÁSOK</b></p> <p>Váratlan események esetén a szükséges intézkedések gyors és ellenőrzött eskalációja. Valós idejű folyamat és eszköz monitoring</p>	<p><b>KARBANTARTÁS ÜZEMEZÉS TPM</b></p> <p>Gyártó berendezések és szerszámok karbantartás ütemezése az eszközök aktuális állapota alapján</p>

## SZŪK KERESZTMETSZETEK A TERMELÉSI FOLYAMATOKBAN

Ha ismerősen hangzanak a csempéken olvasható állapotok és események, akkor érdemes felülvizsgálni termelési folyamatainkat, vagy annak alkotóelemeit.

A technológiai fejlődés és az eszközök árának jelentős csökkenése eredményeképpen ma már elérhetővé és kiszámíthatóan megtérülővé váltak a fejlett folyamat felügyeleti rendszerek.

Tömegtermelésben, és egyedi gyártásban is több átfedés mutatkozik az optimális működést befolyásoló tényezőkben. Az adatgyűjtés és folyamatok monitorozása az első lépés az optimalizációs program megvalósításában.



Adatgyűjtés



Elemzés



Virtualizáció



Szimuláció



Autonóm folyamatok

## INTELLIGENS GYÁRTÁSI RENDSZEREK

Fókusz területünk az ipari IoT (Industrial Internet of Things) alap szinten fizikai eszközeink hálózatba kapcsolását jelenti. Ezek a kapcsolatok információt és adatokat állítanak elő melyek használatával, elemzésével valós időben kaphatunk átfogó képet folyamataink állapotáról.

A rendszer egymásra épülő rugalmas elemei fokozatosan növelik a rendszerek hatékonyságát és termelékenységét. Tapasztalataink szerint már az első objektív adatgyűjtés, valós idejű monitoring alkalmazás megvalósítása szignifikáns teljesítmény növekedéssel jár.

A rendszer kiépíthető új eszközökre és már meglévő, inhomogén gépparkra is.


**Cloudberry** | get insight  
DIGITAL INTELLIGENCE





ATLANTI  
SZERSZÁM



## KAPCSOLAT



ATLANTI  
SZERSZÁM

### Szeged Központi iroda

6728 Szeged, Fonógyári út 9.

Telefon: 62/444-021, 30/299-3000

Email: info@atlanti-szerszam.hu

### Budapesti iroda és szervíz

1104 Budapest, Kada u. 149.

Telefon: 1/43-32-678, 30/334-4000

Email: bpiroda@atlanti-szerszam.hu

Nyitva tartás: hétfőtől - péntekig:

8.00-16.00 óráig

### Gépkölcsonzó és kisgép szervíz

6728 Szeged, Fonógyári út 9.

Telefon: 62/444-614

Email: info@atlanti-szerszam.hu

Nyitva tartás: hétfőtől - péntekig:

07:30-16:30 óráig

### Jövedéki engedéllyel rendelkező telephely

1104 Budapest, Gyömrői út 150.

70/333-3439

Telephely jövedéki száma:

HU01594203001

Telephely működési engedélye:

6842/2014