



Atlanti-Szerszám  
Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.  
6728 Szeged, Fonógyári út 9.  
Magyarország

Tel.: +36 62 444 021  
Fax: +36 62 440 753  
E-mail: [info@atlanti-szerszam.hu](mailto:info@atlanti-szerszam.hu)  
Web: [www.atlanti-szerszam.hu](http://www.atlanti-szerszam.hu)

# Melléklet

**MŰSZAKI  
PARAMÉTEREK  
/ SZAKMAI JELLEMZŐK**

**MVD iShear  
B16-3100**

**Mechanikus  
lemezolló gép**



## MVD ISHEAR B16-3100 MECHANIKUS LEMEZOLLÓ GÉP

### Általános jellemzők:

#### Vezérlés:

- Precíz vágást biztosít a vastag anyagoknál is lassú üzemeltetési módban
- Vevői igény szerint lehetséges automatikus keshézag állítás és löketbeállítás CNC vezérléssel
- Programozható hátsó ütköző 0,1 mm-es toleranciával és visszatérés funkció
- NC vezérlés



MVD ISHEAR "A" SOROZATÚ  
MECHANIKUS LEMEZOLLÓ GÉP

#### Mechanika:

- A speciális tervezésű lengőgerendás lemezollók 25 vágási löketre képesek percenként
- Vékony lemezek vágásakor akár 50%-kal gyorsabb és hatékonyabb vágás érhető e
- Elérhető 3 - 6 méter hosszban 6 - 20 mm vágási kapacitással
- Magas vágási minőséget biztosít az alacsony vágási szögű kivitelezésnek köszönhetően
- Fix vágási szög
- A váz és a felső gerenda acélból készült, minimális rugalmasságra és optimális ellenállásra lett kifejlesztve
- A vázat egyetlen folyamat során alakítja ki a precíz CNC megmunkáló központ
- Hátsó ütköző lökettartománya 1000 mm
- A hátsó ütköző pontosságát egy lineáris golyósorsó biztosítja – holtjáték korrekcióval
- Hátsó ütköző automatikus felemelési funkciója 1000 mm után a hosszabb lemezek egyszerű előtolása érdekében

### A gép előnyei és használhatósága:

- Schneider- Telemecanique elektromos komponensek, ventilátoros elektromos szekrénnel
- Oldalsó fénysorompó CE megfeleléssel
- Vészleállító gomb
- Hátsó védőburkolat

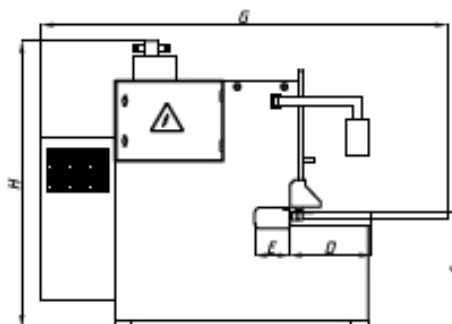
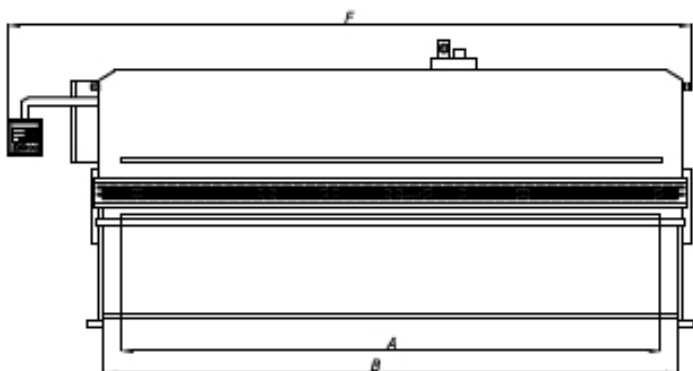
### A gép felszereltsége:

- NC vezérlés
- Könnyen állítható a skálázott keshézag állító rendszerrel a precíz vágáshoz és a kések hosszabb élettartamáért
- Mozgatható vezérlőkar
- Csapágygörgők az asztalon a munkadarabok könnyebb mozgatásáért
- Hegesztett, egy darabból álló acél váz merev szerkezeti acélból a maximális vágóteljesítmény és pontosság érdekében
- Automatikus, digitálisan vezérelt motorikus hátsó ütköző golyósorsóval és vezetősín rendszer
- Programozható hátsó ütköző visszatérési és fellendülési funkció a hosszabb lemezekhez
- Az asztalon lévő görgők védik a lemezt a karcolódástól
- Hidraulikus lemezrögzítő rendszer – helyén tartja a lemezt a vágás során
- A munkahengereket tömör anyagból, honolva készítik
- A szelepeket kovácsolt, edzett, csiszolt acélból készítik és krómbevonattal látják el
- Egyszerű és könnyű keshézag beállítás
- Állítható alsó késtartó
- Dupla sebességű gépkonceptió
- Löklet beállítási lehetőség a vezérlőpanelen a löklet számának növeléséhez a rövid vágási pontosságért
- Magas minőségű ötvöztött alsó és felső penge
- 4 élű alsó kések, 2 élű felső kések
- Száraz gömbcsuklós rendszer – nincs szükség karbantartásra
- Hoerbigger vagy Bosch Rexroth alacsony karbantartású hidraulikus blokk
- Schneider- Telemecanique elektromos komponensek, ventilátoros elektromos szekrénnyel
- Lábpedál vezérlőegység a vágási műveletekhez és a kés-beállításához
- Elülső tartókarok 1000 mm, skálával és túlfordulás gátló T hornyokkal
- Hátsó és oldalsó védőburkolat
- Hátsó fénysorompó CE megfeleléssel
- Árnyék, megvilágítás vágási vonal
- Vészleállító gomb
- Olajsint indikátor
- Komplet elektromos kapcsolószekrény és irányítópanel 400V AC 3 fázis 50Hz



## MVD ISHEAR B16-3100 MECHANIKUS LEMEZOLLÓ GÉP

### Technikai jellemzők:



iShear A-Sorozat	A04-2000	
Vágási kapacitás 450 N/mm <sup>2</sup>	mm	16
Vágási kapacitás 700 N/mm <sup>2</sup>	mm	10
Vágási hossz	mm	3100
Vágási szög	°	2,25
Leszorító henger	egys.	17
Löket/perc	1/perc	7/10
Oszlopok közti távolság	mm	3410
Asztalmagasság	mm	880
Asztalszélesség	mm	585
Torokmélység	mm	200
Hátsó ütköző lökettartománya	mm	1000
Gép hossza	mm	3100
Gép magassága	mm	2400
Gép szélessége	mm	3115
Olajtartály	liter	315
Motor-teljesítmény	kW	30
Tömeg	tonna	16,5



### Opcionálisan választható felszereltség:

- CNC AUTOSET OPCIÓK Automatikus löket, keshézag állítás CNC vezérléssel
- Cybelec Touch 6 vagy Delem DAC 310 vezérlő
- Pneumatikus lemezrögzítő rendszer
- Cybelec Touch 6 érintőképernyős CNC vezérlő
- M25 CNC vezérlő
- Delem DAC 310 CNC vezérlő
- Szögben állítható ütköző gérvágáshoz 0-180°-ig
- Elülső ujjvédelem, nyitható: 1000 mm
- Speciális torok 500 mm
- Elülső ujjvédelem – fénysorompó CE megfeleléssel



## **Szeged Központi iroda**

6728 Szeged, Fonógyári út 9.  
Telefon: 62/444-021, 30/299-3000  
Email: info@atlanti-szerszam.hu

## **Budapesti iroda és szerviz**

1104 Budapest, Kada u. 149.  
Telefon: 1/43-32-678, 30/334-4000  
Email: bpiroda@atlanti-szerszam.hu

Nyitva tartás: hétfőtől - péntekig:  
**8.00-16.00 óráig**

## **Gépkölcsonzó és kigép szerviz**

6728 Szeged, Fonógyári út 9.  
Telefon: 62/444-614  
Email: info@atlanti-szerszam.hu

Nyitva tartás: hétfőtől - péntekig:  
**07:30-16:30 óráig**

## **Jövedéki engedéllyel rendelkező telephely**

1104 Budapest, Gyömrői út 150.  
Telefon: 70/333-3439

Telephely jövedéki száma:  
HU01594203001

Telephely működési engedélye:  
6842/2014

