



THREE ROLLS

AR LINE SECTION BENDING MACHINE

Sono macchine più potenti, con capacità superiori a un prezzo competitivo, per piegare tutti i tipi di profili.

I tre rulli sono azionati da tre motori idraulici indipendenti e tre ingranaggi planetari collegati direttamente a ciascun rullo per ottenere una trasmissione della coppia più elevata.

Rulli speciali in nylon vengono montati nel caso in cui si debbano curvare profili in alluminio, inoltre speciali guide idrauliche a movimento tridimensionale sorreggono e accompagnano il profilo curvato durante la lavorazione.

Le versioni HT sono specifiche per fare spirali con alberi corti, motorizzazione rinforzata per ottenere diametri piccoli, guide laterali rinforzate per una maggiore spinta e controllo del passo, rullino calibratore che garantisce la precisione del diametro, supporto anteriore con movimento salita/discesa oltre che spinta/trazione.

Nella versione **ARL** i rulli laterali curvatori si muovono su un asse rettilineo, in questo modo il punto di pinzatura del profilo fra il laterale ed il superiore avviene in meno spazio. Le guide lineari permettono di lavorare diametri più ridotti con alta precisione, accuratezza e stabilità.

Queste macchine hanno la possibilità di lavorare sia ad assi verticali che orizzontali. Ed hanno la possibilità di avere l'automazione CNC.

L'obiettivo dei nostri Ingegneri è quello di sfruttare gli accessori meccanici/idraulici esattamente come se fossero le mani dell'operatore, ma ovviamente con più forza.

CATALOGO



SALES@MGSRL.COM
+39 3351742088



THREE ROLLS

AR LINE SECTION BENDING MACHINE

They are more powerful machines, with superior capabilities at a competitive price, for bending all types of profiles.

The three rolls are driven by three independent hydraulic motors and three planetary gears directly connected to each roll to achieve higher torque transmission.

Special nylon rollers are mounted if aluminum profiles need to be bent, furthermore special hydraulic guides with three-dimensional movement support and accompany the curved profile during processing.

The **HT versions** are specific for making spirals with short shafts, reinforced motorization to obtain small diameters, reinforced lateral guides for greater thrust and pitch control, calibrator roller which guarantees diameter precision, front support with up/down movement as well as thrust /traction.

In the **ARL version** the lateral bending rollers move on a straight axis, in this way the pinching point of the profile between the lateral and the upper takes place in less space. Linear guides allow you to machine smaller diameters with high precision, accuracy and stability.

These machines have the possibility of working on both vertical and horizontal axes. And they have the possibility of having CNC automation.

The goal of our Engineers is to exploit the mechanical/hydraulic accessories exactly as if they were the operator's hands, but obviously with more force.

CATALOG



SALES@MGSRL.COM
+39 3351742088